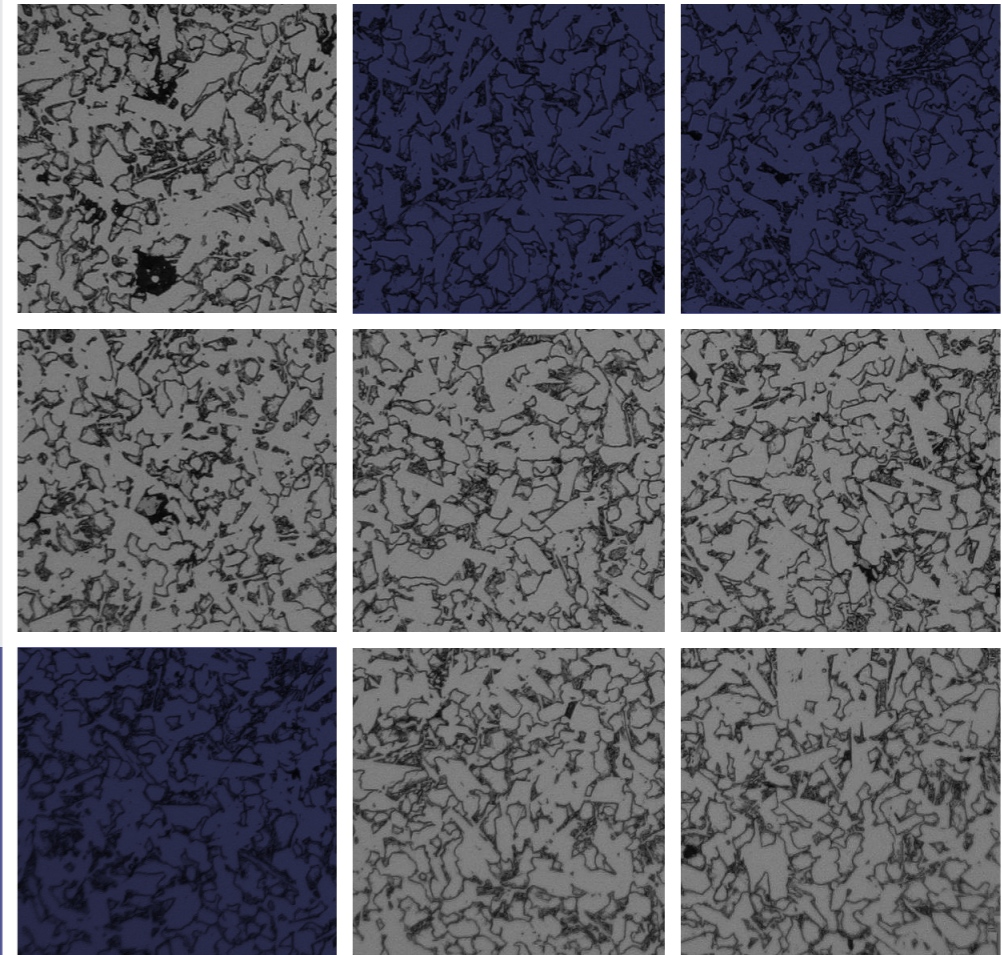


事業所一覧

事業所	TEL	FAX	〒	所在地
本	社 06(6401)9421	06(6481)7853	660-0881	兵庫県尼崎市昭通通 2-2-27
北海道営業所・日本製鉄室蘭構内工場	0143(44)7444	0143(45)1026	050-0087	北海道室蘭市仲町 12 日本製鉄(株)室蘭製鉄所内
東北営業所	0197(48)0705	0197(48)0706	029-4205	岩手県奥州市前沢沖田 78-1 スワンズマンション101
日立営業所	0294(85)6085	0294(85)6086	317-0073	茨城県日立市幸町 1-14-5 日立 AKK ビル 2F
鹿島営業所	0299(85)4230	0299(85)4231	314-0021	茨城県鹿嶋市粟生字東山 2343-1
宇都宮営業所	028(625)4521	028(624)1561	320-0051	栃木県宇都宮市上戸祭町 94-35
千葉営業所・JFE 千葉 構内 工場	043(263)5855	043(263)5856	260-0826	千葉県千葉市中央区新浜町 1 JFE スチール(株)東日本製鉄所千葉地区内
君津営業所	0439(50)3151	0439(50)3150	299-1142	千葉県君津市坂田 39-20
東京営業所	03(3763)6101	03(5493)7178	143-0016	東京都大田区大森北 1-17-2 大森センタービル 4F
京浜営業所・JFE 京浜 構内 工場	044(299)0993	044(299)0958	210-0868	神奈川県川崎市川崎区扇島 1-1 JFE スチール(株)東日本製鉄所京浜地区内
北陸営業所	076(491)4748	076(491)4750	930-0077	富山県富山市磯部町 3-6-28
静岡営業所	055(969)2680	055(969)2681	410-0312	静岡県沼津市原字町添 1165-2 サザンテラス大橋 B
名古屋営業所	052(776)7020	052(776)7023	465-0036	愛知県名古屋市名東区藤里町 2015
東海営業所・日本製鉄名古屋構内工場	052(604)1279	052(689)1035	476-0015	愛知県東海市東海町 5-3 日本製鉄(株)名古屋製鉄所内
大阪営業所	06(6482)0883	06(6481)1461	660-0881	兵庫県尼崎市昭通通 2-2-27
姫路営業所	079(252)5011	079(251)2016	671-0224	兵庫県姫路市別所町佐土字内谷 1015
岡山営業所・JFE 倉敷 構内 工場	086(448)3079	086(448)3478	712-8074	岡山県倉敷市水島川崎通 1 JFE スチール(株)西日本製鉄所倉敷地区内
福山営業所・JFE 福山 構内 工場	084(941)2268	084(943)4898	721-0931	広島県福山市鋼管町 1 JFE スチール(株)西日本製鉄所福山地区内
広島営業所	082(237)6611	082(509)0520	733-0001	広島県広島市西区大芝 3-14-2 レジデンス金子
九州営業所	0948(26)5166	0948(24)5758	820-0044	福岡県飯塚市横田 669-68 後牟田工業団地
西九州営業所	095(862)9400	095(834)1416	852-8001	長崎県長崎市光町 8-4 橋口ビル 3F
環境技術室	052(776)8021	052(776)8022	465-0036	愛知県名古屋市名東区社台 3-75
室蘭工場	0143(58)2095	0143(58)2096	050-0063	北海道室蘭市港北町 1-1-6
イタンキ工場	0143(44)7118	0143(41)2055	050-0083	北海道室蘭市東町 3-1-4 イタンキ工業団地
君津工場	0439(50)3152	0439(50)3150	299-1142	千葉県君津市坂田 39-20
姫路工場	079(252)5162	079(251)7515	671-0224	兵庫県姫路市別所町佐土字内谷 1015
姫路トップレート工場	079(251)2504	079(251)2331	671-0224	兵庫県姫路市別所町佐土字内谷 1015
九州工場	0948(29)3365	0948(26)1225	820-0044	福岡県飯塚市横田 669-68 後牟田工業団地
尼崎工場・尼崎研究所	06(6482)6472	06(6482)1512	660-0892	兵庫県尼崎市東灘波町 3-26-29
尼崎工場(業務部・溶接材料倉庫)	06(6481)4151	06(6482)0880	660-0805	兵庫県尼崎市西長洲町 2-2-50

CEL TOP



創造と変革をめざして



特殊電極株式会社



<http://www.tokuden.co.jp>



top_plate@tokuden.co.jp



特殊電極株式会社

特徴

硬化層の厚みを選択

CEL TOP は硬化層の厚みを選定することができ、設備に合わせて製作する事が可能です。

耐摩耗性 UP

優れた耐摩耗性を有した薄板耐摩耗クラッド鋼板としても使用でき、軽量化かつ長寿命化が要求される箇所にも最適です。

コストダウン

CEL TOP W 及び HW は優れた耐摩耗性を有しかつ WC を含む耐摩耗クラッド鋼板でありながら低コスト化を実現。

主成分

種類	母材	硬化層
CEL TOP Cr	SS400	高 Cr 鋳鉄系+複合炭化物
CEL TOP W	SS400	高 Cr 鋳鉄系+複合炭化物 (WC)
CEL TOP HW	SS400	WC 炭化物系

製作形状

種類	母材厚	硬化層厚	最大幅	最大長さ	
CEL TOP Cr CEL TOP W CEL TOP HW	3mm	2mm	160mm	2500mm	
		4.5mm	2mm 3mm	260mm	2500mm
	6mm	2mm	2500mm	400mm	2500mm
		3mm	2500mm		
		4mm	2500mm		
		5mm	2500mm		
	9mm	6mm	2500mm	400mm	2500mm
		2mm	2500mm		
		3mm	2500mm		
		4mm	2500mm		
			5mm		
			6mm		

(*すべて角あり、HW は硬化層厚が 4mm 以上のみ製作可)

硬度(HV)

種類	硬度 (HV5)
CEL TOP Cr	750 ~
CEL TOP W	900 ~
CEL TOP HW	820 ~ (マトリックス)

摩耗試験

円盤回転法

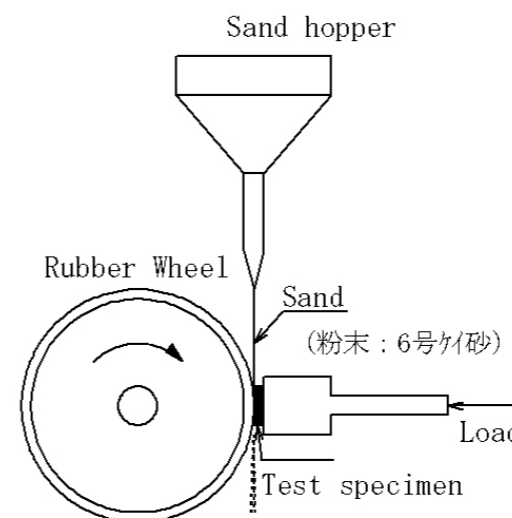


図 試験機概略図

種類	摩耗減量 (g) 3000 回	耐摩耗比
CEL TOP Cr	0.0724	19.09
CEL TOP W	0.0402	39.00
CEL TOP HW	0.0639	27.88
SS400	1.5008	1.00

(追記事項)

HW の硬化層内には、1mm ~ 2mm 程度の大きさの超硬の矩形粒を介在させており、激しい摩耗環境下では良好な耐摩耗性を示します。

CEL TOP用硬化肉盛溶接材料

種類	被覆アーク溶接棒	マグ溶接フラックス入りワイヤ
CEL TOP Cr	CRH-3	MT-FZ30
CEL TOP W	CRH-4	MT-FZ90
CEL TOP HW	TWC-1000	MT-FZ1000

用途

(一例) : 各種シュート、ホッパー、ファン、スクリーン、グリズリーバー、ダンパー、ミキサー、サイクロン、その他