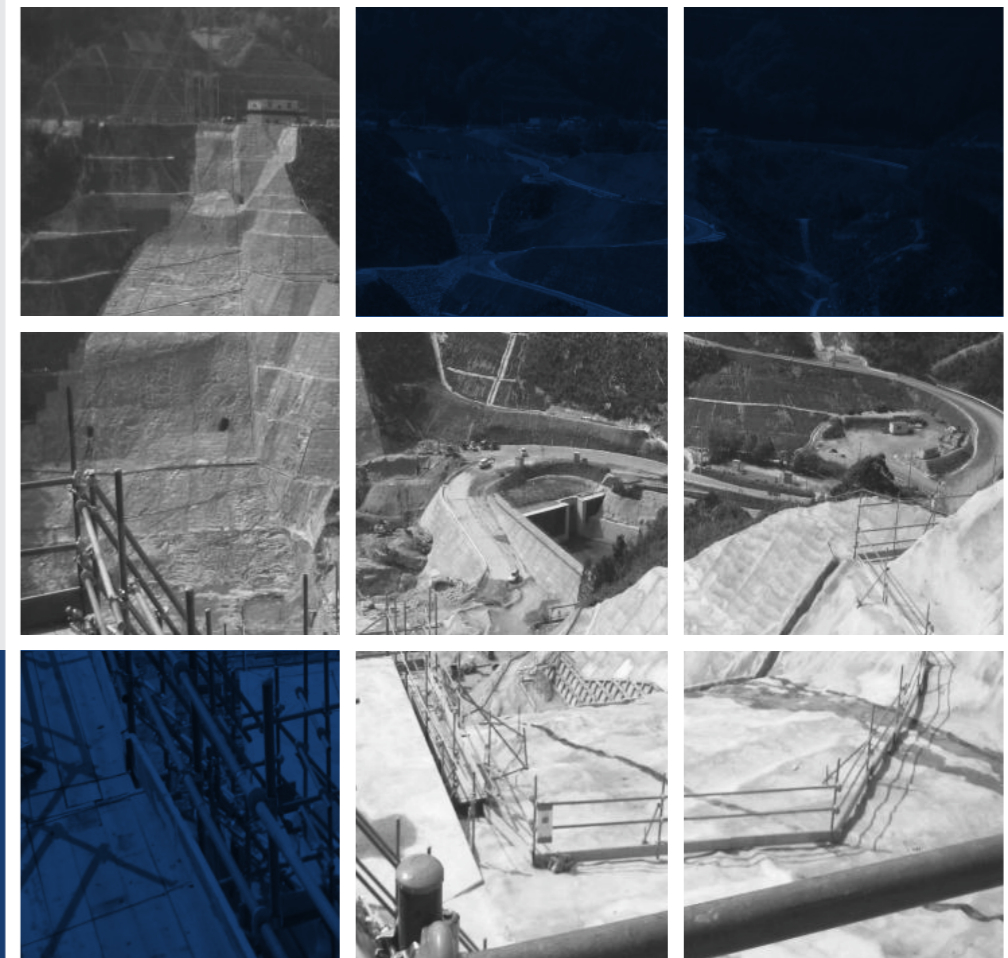


事業所一覧

事業所	TEL	FAX	〒	所在地
本	社	06(6401)9421	06(6481)7853	660-0881 兵庫県尼崎市昭通通 2-2-27
北海道営業所・日本製鉄室蘭構内工場	0143(44)7444	0143(45)1026	050-0087	北海道室蘭市仲町 12 日本製鉄(株)室蘭製鉄所内
東北出張所	0197(48)0705	0197(48)0706	029-4205	岩手県奥州市前沢沖田 78-1 スワズマンション101
日立営業所	0294(85)6085	0294(85)6086	317-0073	茨城県日立市幸町 1-14-5 日立 AKK ビル 2F
鹿島営業所	0299(85)6085	0299(85)4231	314-0021	茨城県鹿嶋市粟生字東山 2343-1
宇都宮営業所	028(625)4521	028(624)1561	320-0051	栃木県宇都宮市上戸祭町 94-35
千葉営業所・JFE 千葉 構内工場	043(263)5855	043(263)5856	260-0826	千葉県千葉市中央区新浜町 1 JFE スチール(株)東日本製鉄所千葉地区内
君津営業所	0439(50)3151	0439(50)3150	299-1142	千葉県君津市坂田 39-20
東京営業所	03(3763)6101	03(5493)7178	143-0016	東京都大田区大森北 1-17-2 大森センタービル 4F
京浜営業所・JFE 京浜 構内工場	044(299)0993	044(299)0958	210-0868	神奈川県川崎市川崎区扇島 1-1 JFE スチール(株)東日本製鉄所京浜地区内
北陸出張所	076(491)4748	076(491)4750	930-0069	富山県富山市旅籠町 1-13 中島ビル 3F
静岡営業所	055(969)2680	055(969)2681	410-0312	静岡県沼津市原字町添 1165-2 サザンテラス大橋 B
名古屋営業所	052(776)8021	052(776)7023	465-0036	愛知県名古屋市名東区藤里町 501
東海営業所・日本製鉄名古屋構内工場	052(604)1279	052(689)1035	476-0015	愛知県東海市東海町 5-3 日本製鉄(株)名古屋製鉄所内
大阪営業所	06(6482)0883	06(6481)1461	660-0881	兵庫県尼崎市昭通通 2-2-27
姫路営業所	079(252)5011	079(251)2016	671-0224	兵庫県姫路市別所町佐土字内谷 1015
岡山営業所・JFE 倉敷 構内工場	086(448)3079	086(448)3478	712-8074	岡山県倉敷市水島川崎通 1 JFE スチール(株)西日本製鉄所倉敷地区内
福山営業所・JFE 福山 構内工場	084(941)2268	084(943)4898	721-0931	広島県福山市鋼管町 1 JFE スチール(株)西日本製鉄所福山地区内
広島営業所	082(237)6611	082(509)0520	733-0001	広島県広島市西区大芝 3-14-2 レジデンス金子
九州営業所	0948(26)5166	0948(24)5758	820-0044	福岡県飯塚市横田 669-68 後牟田工業団地
西九州営業所	095(862)9400	095(834)1416	852-8001	長崎県長崎市光町 8-4 橋口ビル 3F
環境技術室	052(776)8021	052(776)8022	465-0036	愛知県名古屋市名東区藤里町 501
室蘭工場	0143(58)2095	0143(58)2096	050-0063	北海道室蘭市港北町 1-1-6
イタンキ工場	0143(44)7118	0143(41)2055	050-0083	北海道室蘭市東町 3-1-4 イタンキ工業団地
君津工場	0439(50)3152	0439(50)3150	299-1142	千葉県君津市坂田 39-20
姫路工場	079(252)5162	079(251)7515	671-0224	兵庫県姫路市別所町佐土字内谷 1015
姫路トッププレート工場	079(251)2504	079(251)7515	671-0224	兵庫県姫路市別所町佐土字内谷 1015
九州工場	0948(29)3365	0948(26)1225	820-0044	福岡県飯塚市横田 669-68 後牟田工業団地
尼崎工場・尼崎研究所	06(6482)6472	06(6482)1512	660-0892	兵庫県尼崎市東灘波町 3-26-29
尼崎工場(業務部・溶接材料倉庫)	06(6481)4151	06(6482)0880	660-0805	兵庫県尼崎市西長洲町 2-2-50
白山工場・白山研究所	076(276)0731	076(276)0732	924-0011	石川県白山市横江町 309-2

建設機械、鉄鋼、セメント産業分野で活躍する
タングステンカーバイド系超耐摩耗プレート

TOP PLATE Gr.Ⅳ



創造と変革をめざして



特殊電極株式会社



<http://www.tokuden.co.jp>



top_plate@tokuden.co.jp



特殊電極株式会社

ハードフェイシングの産業分野で活躍する

TOP PLATE Gr.Wの技術から生まれた

TOP PLATE Gr.Wは貴社の

耐摩耗対策に大きく貢献致します。

特徴

1) 抜群の耐摩耗性

多量のタングステンカーバイドとクロムカーバイドを組み合わせることにより、従来のクロム鋳鉄系のライナーに比べて4～8倍の耐摩耗性があります。

2) ワレの極減化

従来技術では不可能であったワレ発生の極減化を実現しました。一般に利用されております肉盛方法(ガス溶接、被覆アーク溶接等)では、多層盛はワレの発生が大きく、熱管理等によっても防止は困難でありました。

3) クラッド層の安定化

溶け込みを5%以下に押さえているため、母材の影響が少なく、肉盛金属中のカーバイドは、下層から上層まで均一に分布しております。

通常のアーク溶接では母材の影響を受け、一層溶接ではカーバイドの含有量が低下しますが、Gr.Wは6mmの肉盛厚の場合でも所定のカーバイド量は変わりません。

製作形状

母材 (SS400) 板厚	肉盛厚	PLATE 幅	PLATE 長さ
3.2mm	2mm	max 150mm	max 2000mm
4.5mm	2mm	max 250mm	max 2000mm
6mm,9mm	2mm～6mm	max 600mm	max 2400mm

上記表以外の母材及び肉盛厚の組み合わせにつきましては、ご相談下さい。

加工・その他

1) 切断方法

プレートの異形切断加工はプラズマ切断を行って下さい。

2) 取り付け方法

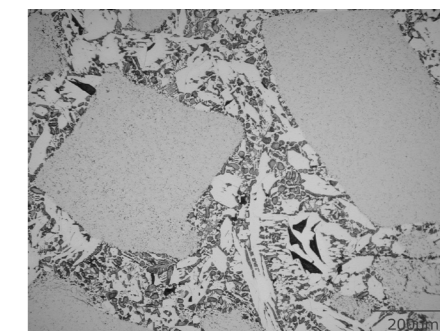
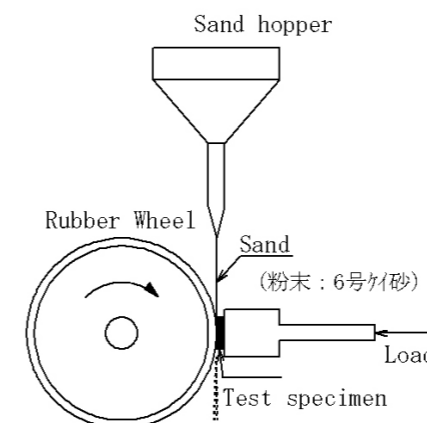
溶接で取り付ける場合は、母材側だけの溶接にして下さい。ボルト取り付けはスタッド溶接等となりますが、サラ穴が必要な場合はご相談下さい。

用途

製鉄関係の焼結、原料プラント、セメント産業原料等の耐摩耗ライナー、建設機械バッチャープラント用内張りライナー、その他土砂等耐摩耗用ライナー類。

摩耗試験

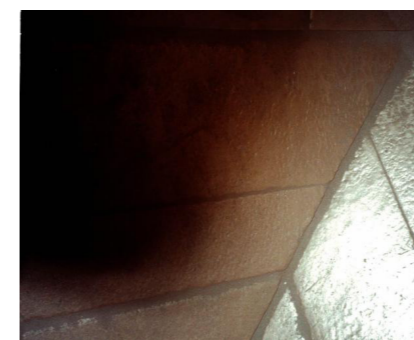
円盤回転法摩耗試験 (ASTM 規格G65-81 に該当)



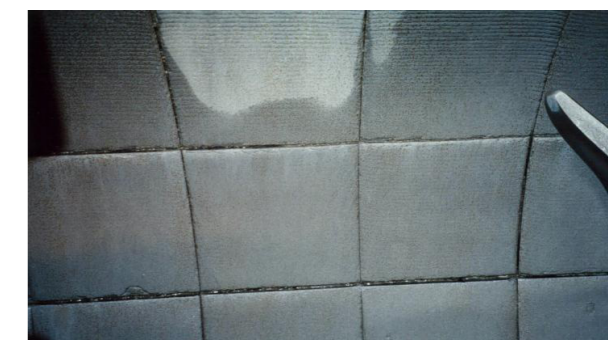
ミクロ組織 ×300

	耐摩耗比
鋳造ライナー (高クロム鋳鉄) 3C-30Cr	1.0
Gr.W	5.1

使用例



製鉄所焼結秤量ホッパー
摩耗量 2mm以下/年



某ダムバッチャープラント (2軸強制攪拌)
混練量 75,000 m³での外観
(従来高クロム系耐用度 17,000～25,000 m³)